

Lessons learn (จากการสอบในครั้งที่ผ่านมา)

1. ใช้เวลาในการ calibration ในขั้นตอนต่างๆ ที่ค่อนข้างนาน ทำให้ไม่สามารถตรวจสอบได้ทันภายในเวลาที่กำหนด

- Element check (เก็บผลทุก element)
- Calibration velocity
- Calibration wedge delay
- Calibration sensitivity
- Time-corrected gain (TCG)
- Calibration encoder
- Calibration check หลังจากดำเนินการตรวจสอบเสร็จ

ข้อเสนอแนะ : ควรฝึกซ้อมในทุกขั้นตอนให้มีความชำนาญ (ใช้เวลาที่น้อยและมีประสิทธิภาพสูง)

2. ใช้เวลาในการจัด Report ที่ค่อนข้างนาน

- ชิ้นงาน plate ใช้ ASME section VIII ที่เกี่ยวข้องในการตีความผล (UT และ UT IN LIEU RT) และจัดทำเป็น 2 report
- ชิ้นงาน pipe ใช้ ASME B31.3 ในการตีความผล และจัดทำเป็น 1 report

3. Scan ไม่ครบถ้วน ทำให้เกิดความผิดพลาดในการตีความ indications

- Scan check lamination
- Scan เพื่อเก็บผลมาวิเคราะห์ไม่ครบถ้วน
- Scan probe ทำมุม 15 องศา ขนานกับแนวแกนของแนวเชื่อม